

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 3 月 3 日 (03.03.2005)

PCT

(10) 国際公開番号
WO 2005/018386 A1

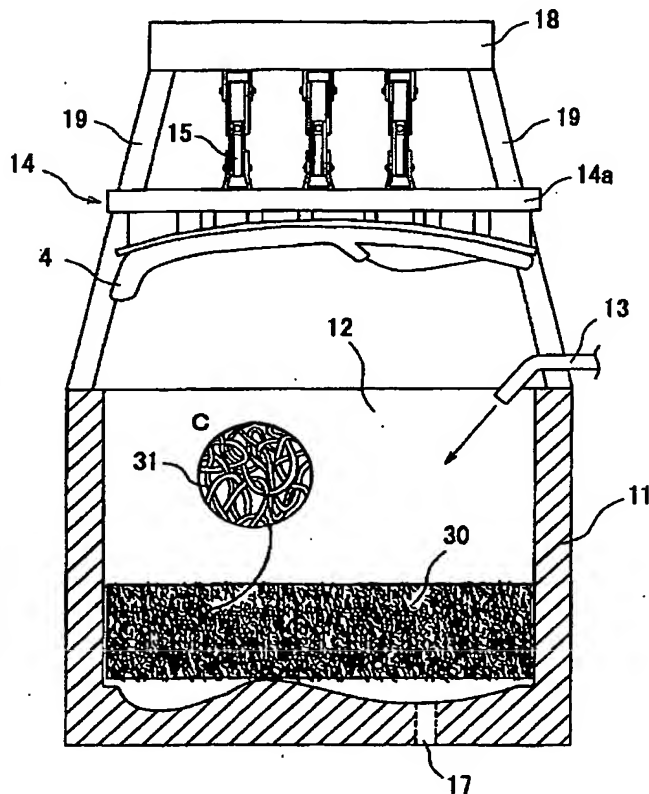
- (51) 国際特許分類⁷: A47C 27/12,
B68G 3/00, 7/00, D04H 3/16
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2003/010798
- (22) 国際出願日: 2003 年 8 月 26 日 (26.08.2003)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): アイ
ン株式会社総合研究所 (EIN CO., LTD. TECHNICAL
CENTER) [JP/JP]; 〒501-0215 岐阜県 本巣郡穗積町生
津天王東町 2 丁目 2 5 番地 Gifu (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 西堀 貞夫
(NISHIBORI, Sadao) [JP/JP]; 〒141-0031 東京都 品

- 川区 西五反田 2 丁目 2 6 番 9 号 アイン・エン
ジニアリング株式会社内 Tokyo (JP). 小林 龍巳
(KOBAYASHI, Tatsumi) [JP/JP]; 〒350-1162 埼玉県
川越市 南大塚 1 1 0 3-2 2 Saitama (JP). 白井 真
紀 (SHIRAI, Maki) [JP/JP]; 〒141-0031 東京都 品川
区 西五反田 2 丁目 2 6 番 9 号 アイン・エンジ
ニアリング株式会社内 Tokyo (JP). 中村 雄一郎
(NAKAMURA, Yuichiro) [JP/JP]; 〒141-0031 東京都
品川区 西五反田 2 丁目 2 6 番 9 号 アイン・エンジ
ニアリング株式会社内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 小倉 正明 (OGURA, Masaaki); 〒105-0004 東
京都港区 新橋 5 丁目 1 3 番 4 号 YMG 新橋ビル 5 階
Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB,
BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,
DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,

[続葉有]

(54) Title: CUSHION MATERIAL FORMED OF SPRING-STRUCTURED RESIN-MOLDED PRODUCT, MANUFACTURING METHOD FOR THE CUSHION MATERIAL, AND MOLD USED FOR THE MANUFACTURING METHOD

(54) 発明の名称: スプリング構造樹脂成形品から成るクッション材及びその製造方法並びに前記製造方法に用いる型



(57) Abstract: A cushion material formed of a spring-structured resin- molded product and a manufacturing method for the cushion material requiring less charge for processing, the cushion material being recyclable, high in the degree of freedom of shape and size, low in cost, low in sink, making it difficult for a user to get tired even if the user uses it for a long period, excellent in impact resistance and load resistance, and suitable for those on which persons seat, sleep, or ride such as seats for cars, motorcycles, bicycles, electric cars, and airplanes, saddles for horse riding, chairs, sofas, and beds.

(57) 要約: リサイクルが可能であり、形状及び大きさの自由度が高く、安価で、沈み込みが少なく、長時間使用しても疲労し難く、耐衝撃性及び耐荷重性等に優れると共に、自動車、自動二輪車、自転車、電車若しくは航空機等の座席シート、乗馬用の鞍、椅子、ソファ又はベッド等、人が座る、寝る又は乗るもの等に好適なスプリング構造樹脂成形品から成るクッション材及び、処理負担の少ない製造方法を提供する。



LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO,
NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK,
SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC,
VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM,
AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許
(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB,
GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW,
ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2 文字コード及び他の略語については、定期発行される
各 PCT ガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。